

## KATALOG PRODUKTŮW

Sklopísek Střeleč, a. s. jest producentem i dostawcą wysokiej jakości piasków szklarskich, formierskich, technicznych i sportowych. W wyniku mielenia piasków w środowisku nieżelaznym produkowane są mikromielone piaski- mączki kwarcowe.

Piaski strzeleckie są wydobywane od 1939 roku. Lokalizacja Střeleč znajduje się 12 km na północny zachód od Jičína w pobliżu miejscowości Hrdoňovice.

Łożyisko powstało w wyniku osiadania osadów w stosunkowo płytkim morzu formacji kredowej ery mezozoicznej. Łożyisko składa się z piaskowca wzmocnionego spoiwem kaolinowym z zawartością SiO<sub>2</sub> powyżej 98,5%. W uziarnieniu przeważa frakcja 0,10 - 0,63 mm. Na czystość piasku pozytywnie wpływa bardzo niska zawartość tlenków Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub>, TiO<sub>2</sub>, Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub>. Łożyisko jest eksploatowane metodą wydobywania powierzchniowego w wyrobisku odkrywkowym.

Sklopísek Střeleč, a. s. dostarcza piasek kwarcowy wysokiej czystości jako podstawowy surowiec do produkcji szkła kryształowego, opakowaniowego i płaskiego oraz do produkcji włókien szklanych.

Piaski strzeleckie mają szerokie zastosowanie w przemyśle odlewniczym i budowlanym. Są podstawowym surowcem do produkcji materiałów klejących, wyrównujących i mas do fug, specjalnych zapraw i tynków. Dzięki swojej wytrzymałości na ściskanie są one stosowane jako wypełniacz w podłogach przemysłowych. Są również wykorzystywane do produkcji glazur i emalii. Ich chemiczna czystość i korzystne uziarnienie są wysoko cenione w wielu innych obszarach przemysłowych, szczególnie w branży elektrotechnicznej, ceramicznej, maszynowej, uzdatniania wody oraz produkcji szkła wodnego. Znaczące jest ich wykorzystanie dla piaskowania i transport szynowy, w produkcji podłoży ogrodowych, w budowie i konserwacji naturalnych i sztucznych trawników sportowych, tj. pól golfowych, boisk piłki nożnej, siatkówki plażowej, tenisa i wielofunkcyjnych placów zabaw.

Wszystkie produkowane piaski są zwolnione z obowiązku rejestracji na podstawie REACH i spełniają wymogi rozporządzenia określające wymagania higieniczne dla basenów, saun i limity sanitarne piasku w piaskownicach otwartych placów zabaw.

Ponadto piaski techniczne są zgodne z rozporządzeniem w sprawie wymogów higienicznych produktów mających bezpośredni kontakt z wodą oraz uzdatnianiem wody.

Bureau Veritas w 1999 roku przyznało spółce akcyjnej certyfikat systemu zarządzania jakością na podstawie normy ISO 9001, w 2004 roku certyfikat systemu zarządzania środowiskowego na podstawie normy ISO 14001 oraz certyfikat systemu zarządzania bezpieczeństwem i higieną pracy zgodnie z normą OHSAS 18001, z której w 2020 roku przeszliśmy na ISO 45001. W 2018 roku uzyskaliśmy certyfikat systemu zarządzania energią według normy ISO 50001.

## PRODUKCJA OGÓŁEM

### PIASKI SZKLARSKIE GRUBE

Rodzaj	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (maks. %)	zakres uziarnienia (mm)
ST 08 Premium	0,008	0,10-0,63
ST 10 Premium	0,010	0,10-0,63
ST 15	0,015	0,10-0,63
ST 40	0,040	0,10-0,63

### PIASKI SZKLARSKIE DROBNE

Rodzaj	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (maks. %)	zakres uziarnienia (mm)
STJ 06 Premium	0,006	0,063-0,315
STJ 09 Premium	0,009	0,063-0,315
STJ 12 Premium	0,012	0,063-0,315
STJ 25	0,025	0,063-0,315

### PIASKI FORMIERSKIE

Rodzaj	d 50 (mm)	zakres uziarnienia (mm)
ST 52	0,32	0,10-0,63
ST 53	0,26	0,10-0,63
ST 54	0,22	0,10-0,63
ST 55	0,19	0,063-0,50
ST 56	0,15	0,063-0,40

### MIKROMIELONE PIASKI – MAŁCZKI KWARCOWE

Rodzaj	d 50 (µm)	zakres uziarnienia (mm)
ST 2	27	0-0,090
ST 6	16	0-0,063
ST 7	12	0-0,045
ST 8	9	0-0,045
ST 9	6	0-0,045

### PIASKI TECHNICZNE

Rodzaj	d 50 (mm)	zakres uziarnienia (mm)
ST 01/06	0,43	0,10-0,63
ST 03/08	0,59	0,315-0,80
ST 03/30	1,7	0,315-3,15
ST 05/10	0,76	0,50-1,00
ST 06/12	0,9	0,63-1,25
ST 10/40	2,5	1,00-4,00

## POZOSTAŁE PIASKI

Rodzaj	zakres uziarnienia (mm)
ST 92	0,063-0,40
ST 93	0,30-4,00
ST 97	0,10-2,50

## PIASKI SPORTOWE-





Piaski SportTop, nadają się do nawierzchni sportowych, patrz katalog piasków sportowych.

Rodzaje piasków	PIASKI SZKLARSKIE- wyciąg z normy zakładowej PN-01-2014 Tabela 1. Uziarnienie- Rodzaje jakości								
	Frakcja w mm								
	> 1,25	1,00	0,80	0,63	0,50	0,315	0,10	0,063	przesiew
Zawartość składnika w %									
STJ 06	0,00		0,0	maks. 0,5	maks. 7,0	min. 90,5		maks. 2,0	
STJ 09	0,00		0,0	maks. 0,5	maks. 7,0	min. 90,5		maks. 2,0	
STJ 12	0,00		0,0	maks. 0,5	maks. 7,0	min. 90,5		maks. 2,0	
STJ 25	0,00		0,0	maks. 0,5	maks. 7,0	min. 90,5		maks. 2,0	
ST 08	0,00		0,0	maks. 1,0	min. 97,0			maks. 2,0	
ST 10	0,00		0,0	maks. 1,0	min. 97,0			maks. 2,0	
ST 12	0,00		0,0	maks. 1,0	min. 97,0			maks. 2,0	
ST 15	0,00		0,0	maks. 1,0	min. 97,0			maks. 2,0	
ST 40	0,00	0,0	0,0	maks. 0,5	min. 94,5			maks. 5,0	

Rodzaje piasków	PIASKI SZKLARSKIE- wyciąg z normy zakładowej PN-01-2014 Tabela 2. Skład chemiczny			
	Zawartość składnika w %			
	SiO <sub>2</sub>	Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	TiO <sub>2</sub>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
	min.		maks.	
STJ 06	99,7	0,006	0,03	0,2
STJ 09		0,009		
STJ 12		0,012		
STJ 25	99,3	0,025	0,15	0,3
ST 08	99,7	0,008	0,03	0,2
ST 10		0,010		
ST 12		0,012		
ST 15	99,5	0,015	0,05	
ST 40	98,5	0,040	0,13	0,4

Podstawowe właściwości	PIASKI FORMIERSKIE- wyciąg z normy zakładowej PN-02-2014 Tabela 1. Rodzaj jakości				
	Rodzaje piasków				
	ST 52	ST 53	ST 54	ST 55	ST 56
d 50 (mm)	0,32	0,27	0,22	0,17	0,14
zakres (mm)	±0,03	±0,03	±0,03	±0,03	±0,03
(d 75 : d 25) x 100	40 - 70	40 - 70	40 - 70	40 - 70	40 - 70
Części spławialne (%) maks.	1			2	
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%) maks.	0,2			0,3	
K <sub>2</sub> O + Na <sub>2</sub> O (%) maks.	0,2				
CaO + MgO (%) maks.	0,2			0,4	

 SKLOPISEK STŘELEČ <small>KVALITA V KAŽDEM ZRNKU</small>	<b>PIASKI MIKROMIELONE- wyciąg z normy zakładowej PN-03-2014</b> <i>Tabela 1. Uziarnienie i skład chemiczny</i>				
	Rodzaje piasków				
Frakcja w mm	ST 2	ST 6	ST 7	ST 8	ST 9
	Frakcja w %				
> 0,50	0,00	0,0	0,0	0,0	maks. 0,5
0,315	0,0				
0,25	maks. 0,5	maks. 10,0	maks. 5,0	maks. 4,0	maks. 0,5
0,20					
0,125	maks. 8,0	maks. 10,0	maks. 5,0	maks. 4,0	maks. 0,5
0,090					
0,063	maks. 20,0	maks. 10,0	maks. 5,0	maks. 4,0	maks. 0,5
0,045					
0,040	nie określono	nie określono			maks. 0,5
przesiew					
SiO <sub>2</sub> (%) min.	99,6				
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%) maks.	0,05				
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%) maks.	0,5				
CaO + MgO (%) maks.	0,1				
Na <sub>2</sub> O + K <sub>2</sub> O (%) maks.	0,1				

 SKLOPISEK STŘELEČ <small>KVALITA V KAŽDEM ZRNKU</small>	<b>PIASKI TECHNICZNE- wyciąg z normy zakładowej PN-04-2017</b> <i>Tabela 1. Rodzaj jakości</i>					
	Rodzaje piasków					
Frakcja w mm	ST 01/06	ST 03/08	ST 05/10	ST 06/12	ST 10/40	ST 03/30
	Frakcja w %					
> 4,0	maks. 25,0	maks. 10,0	0,00	maks. 10,0	maks. 5,0	maks. 3,0
3,15					min. 90,0	
1,25	maks. 25,0	maks. 10,0	maks. 10,0	min. 80,0	maks. 5,0	min. 92,0
1,00						
0,80	maks. 25,0	maks. 10,0	maks. 10,0	min. 80,0	maks. 5,0	min. 92,0
0,63						
0,50	min. 73,0	min. 85,0	max 5,0	maks. 10,0	maks. 5,0	min. 92,0
0,315						
0,20	min. 73,0	min. 85,0	max 5,0	maks. 10,0	maks. 5,0	min. 92,0
0,10						
przesiew	maks. 2,0	maks. 5,0	max 5,0	maks. 10,0	maks. 5,0	maks. 5,0
SiO <sub>2</sub> (%) min.	99,2					
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub> (%) maks.	0,04		0,10			
Części spławialne (%) maks.	1					

## PIASKI SZKLARSKIE GRUBE

Piaski o wyjątkowo wysokiej zawartości SiO<sub>2</sub> są doskonałym surowcem dla przemysłu szklarskiego, dla produktów chemii na bazie krzemianu oraz dla wielu różnych zastosowań w innych branżach. Piaski są dostarczane w stanie mokrym, suszone, luzem lub pakowane, do załadunku na drogowe lub kolejowe środki transportu.

### DANE UZIARNIENIA I WŁAŚCIWOŚCI DOTYCZĄCE WIELKOŚCI CZĄSTECZEK

	ST 08	ST 10	ST 15	ST 40	Metody
Średnia wielkość ziarna (d50)	0,33	0,33	0,32	0,24 mm	przesiewanie
AFS	41,7	42	43	61	przesiewanie
gęstość nasypowa	1,43	1,43	1,46	1,48 t/m <sup>3</sup>	
> 800 μm				%	przesiewanie
> 630 μm	0,1	0,1	0,1	0,2 %	przesiewanie
> 500 μm	2,1	2,2	2	1,8 %	przesiewanie
> 400 μm	15,32	13,6	13,9	5,7 %	przesiewanie
> 315 μm	38,7	38,6	36,6	14,2 %	przesiewanie
> 200 μm	41,7	42,8	42,8	42,8 %	przesiewanie
> 100 μm	2,1	2,6	4,6	34,4 %	przesiewanie
< 100 μm	0,1	0,1	0,2	1 %	przesiewanie

### ANALIZY CHEMICZNE (RFA) %

	ST 08	ST 10	ST 15	ST 40
SiO <sub>2</sub>	99,7	99,7	99,7	99,7
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,008	0,010	0,015	0,040
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,08	0,09	0,20	0,30
TiO <sub>2</sub>	0,02	0,02	0,05	0,13

### WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

gęstość (g/cm <sup>3</sup> )	2,65	wilgotność w stanie mokrym (%)	8,0 maks.
twardość, Mohs	7	wilgotność w stanie suszonym (%)	0,2 maks.
strata w wyniku prażenia (%)	0,08 - 0,25	pH	7,3

Piasek kwarcowy ze Střelce jest zmodyfikowanym naturalnym surowcem. Powyższe informacje oparte są na wartościach średnich. Dane należy traktować jedynie jako orientacyjne. Grubsze i drobniejsze udziały są możliwe w ilościach śladowych. Użytkownik ma prawo do uprzedniego przetestowania i oceny przydatności do swojego celu. Możliwe są negocjacje w sprawie ewentualnych tolerancji wyżej wymienionych wartości produktów.

Sprzedaż i dostawy są zawsze oparte na wynegocjowanych warunkach handlowych i zgodnie z obowiązującą normą zakładową lub umową jakościową.

## PIASKI SZKLARSKIE DROBNE

Piaski o wyjątkowo wysokiej zawartości SiO<sub>2</sub> są doskonałym surowcem dla przemysłu szklarskiego, dla produktów chemii na bazie krzemianu oraz dla wielu różnych zastosowań w innych branżach. Piaski są dostarczane w stanie mokrym, suszone, luzem lub pakowane, do załadunku na drogowe lub kolejowe środki transportu.

### DANE UZIARNIENIA I WŁAŚCIWOŚCI DOTYCZĄCE WIELKOŚCI CZĄSTECZEK

	STJ 06	STJ 09	STJ 12	STJ 25		Metody
średnia wielkość ziarna (d50)	0,22	0,22	0,20	0,22	mm	przesiewanie
AFS	63,8	65	69	66		przesiewanie
gęstość nasypowa	1,41	1,43	1,41	1,41	t/m <sup>3</sup>	
> 500 µm					%	przesiewanie
> 400 µm	0	0	0,1	0,1	%	przesiewanie
> 315 µm	1,7	1,7	2	2,3	%	przesiewanie
> 200 µm	61,9	59,5	49,9	55,2	%	przesiewanie
> 100 µm	35,4	37,3	46,1	41	%	przesiewanie
> 63 µm	1	1,4	1,9	1,3	%	przesiewanie
< 63 µm	0,1	0,1	0,1	0,1	%	przesiewanie

### ANALIZY CHEMICZNE (RFA) %

	STJ 06	STJ 09	STJ 12	STJ 25
SiO <sub>2</sub>	99,7	99,7	99,7	99,7
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,006	0,009	0,012	0,025
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,09	0,08	0,12	0,30
TiO <sub>2</sub>	0,02	0,03	0,03	0,15

### WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

gęstość (g/cm <sup>3</sup> )	2,65	wilgotność w stanie mokrym (%)	8,0 maks.
twardość, Mohs	7	wilgotność w stanie suchym (%)	0,2 maks.
strata w wyniku prażenia (%)	0,06 - 0,25	pH	7,3

Piasek kwarcowy ze Střelce jest zmodyfikowanym naturalnym surowcem. Powyższe informacje oparte są na wartościach średnich. Dane należy traktować jedynie jako orientacyjne. Grubsze i drobniejsze udziały są możliwe w ilościach śladowych. Użytkownik ma prawo do uprzedniego przetestowania i oceny przydatności do swojego celu. Możliwe są negocjacje w sprawie ewentualnych tolerancji wyżej wymienionych wartości produktów.

**Sprzedaż i dostawy są zawsze oparte na wynegocjowanych warunkach handlowych i zgodnie z obowiązującą normą zakładową lub umową jakościową.**

## PIASKI SZKLARSKIE PREMIUM

### DANE UZIARNIENIA I WŁAŚCIWOŚCI DOTYCZĄCE WIELKOŚCI CZĄSTECZEK

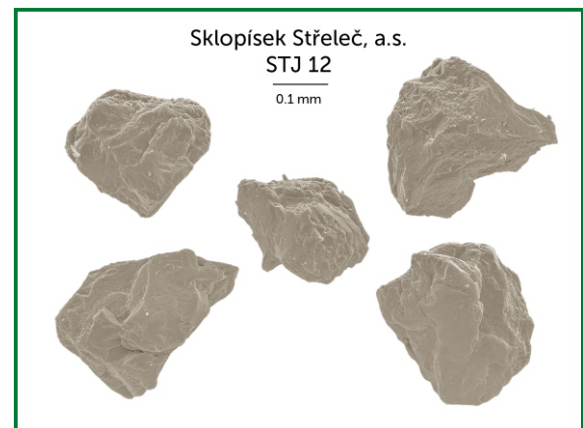
	STJ 06	STJ 09	STJ 12	ST 08	ST 10	
Średnia wielkość ziarna (d50)	0,22	0,22	0,20	0,33	0,33	mm
Gęstość nasypowa	1,41	1,43	1,41	1,43	1,43	t/m <sup>3</sup>
> 800 μm						%
> 630 μm				0,1	0,1	%
> 500 μm				2,1	2,2	%
> 400 μm	0	0	0,1	15,32	13,6	%
> 315 μm	1,7	1,7	2	38,7	38,6	%
> 200 μm	61,9	59,5	49,9	41,7	42,8	%
> 100 μm	35,4	37,3	46,1	2,1	2,6	%
> 63 μm	1	1,4	1,9			%
< 63 μm	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	%

### ANALIZY CHEMICZNE (RFA) %

	STJ 06	STJ 09	STJ 12	ST 08	ST 10
SiO <sub>2</sub>	99,7	99,7	99,7	99,7	99,7
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,006	0,009	0,012	0,008	0,010
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,09	0,08	0,12	0,08	0,09
TiO <sub>2</sub>	0,02	0,03	0,03	0,02	0,02

### WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

Gęstość (g/cm <sup>3</sup> )	2,65	Wilgotność w stanie mokrym (%)	8,0 max
Twardość, Mohs	7	Wilgotność w stanie suszonym (%)	0,2 max
Strata w wyniku prażenia (%)	0,06 - 0,25	pH	7,3



## PIASKI FORMIERSKIE

Piaski o wysokiej zawartości SiO<sub>2</sub> i odpowiedniej granulometrii są doskonałym surowcem dla przemysłu odlewniczego do odlewania w formach piaskowych i produkcji rdzeni piaskowych. W przemyśle budowlanym są podstawowym surowcem do produkcji materiałów klejących, wyrównujących i mas do fug, specjalnych zapraw i tynków. Ponadto używane są do napowietrzania naturalnych trawników. Piaski są dostarczane w stanie mokrym, suszone, luzem lub pakowane, do załadunku na drogowe lub kolejowe środki transportu.

### DANE UZIARNIENIA, WŁAŚCIWOŚCI DOTYCZĄCE WIELKOŚCI CZĄSTECZEK I WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

	ST 52	ST 53	ST 54	ST 55	ST 56	Metody
Średnia wielkość ziarna (d50)	0,32	0,26	0,22	0,19	0,15	mm przesiewanie
Początek zbrylania	1550	1550	1550	1550	1550	°C
Ph	7	7,5	7,4	7,8	7,5	
AFS	43,4	55,4	64,4	82,2	107	przesiewanie
Części spławialne	0,09	0,16	0,05	0,04	0,06	%
Strata w wyniku prażenia	0,11	0,22	0,22	0,25	0,26	%
gęstość nasypowa	1,48	1,48	1,47	1,48	1,48	t/m <sup>3</sup>
> 800 μm						% przesiewanie
> 630 μm	0,1	0,1	0,1			% przesiewanie
> 500 μm	1,7	0,8	0,5	0,13	0,01	% przesiewanie
> 400 μm	12	6,1	3,3	1	0,6	% przesiewanie
> 315 μm	37	22,6	12	5,1	2,8	% przesiewanie
> 200 μm	45	47	43,3	36,6	21,3	% przesiewanie
> 100 μm	3,9	22,5	40	47,3	53	% przesiewanie
> 63 μm	0,1	1,00	1,2	7,6	16,4	% przesiewanie
< 63 μm				2,2	5,8	% przesiewanie

### ANALIZY CHEMICZNE (RFA) %

	ST 52	ST 53	ST 54	ST 55	ST 56	
SiO <sub>2</sub>	99,3	99,2	99,2	99,0	99,0	
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,04	0,04	0,04	0,07	0,09	
K <sub>2</sub> O + Na <sub>2</sub> O	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	
CaO + MgO	0,1	0,1	0,1	0,1	0,2	
gęstość (g/cm <sup>3</sup> )	2,65					wilgotność w stanie mokrym (%) 8,0 maks.
twardość, Mohs	7					wilgotność w stanie suszonym (%) 0,2 maks.

Piasek kwarcowy ze Střelče jest zmodyfikowanym surowcem naturalnym. Powyższe informacje oparte są na wartościach średnich. Dane należy traktować jedynie jako informacyjne. Grubsze i drobniejsze udziały są możliwe w ilościach śladowych. Użytkownik ma prawo, do uprzedniego przetestowania i oceny przydatności do swojego celu. Możliwe są negocjacje w sprawie ewentualnych tolerancji wyżej wymienionych produktów. Sprzedaż i dostawy są zawsze oparte na wynegocjowanych warunkach handlowych i zgodnie z obowiązującą normą zakładową lub umową jakościową.

Data aktualizacji: 1.4.2026

## PIASKI TECHNICZNE

Piaski o wyjątkowo wysokiej zawartości SiO<sub>2</sub> są doskonałymi surowcami do zastosowania w przemyśle wodnym do filtrowania wody pitnej i wód technologicznych, do różnych zastosowań w przemyśle maszynowym, do technologii odlewania precyzyjnego, w budownictwie jako wypełniacz do posadzek przemysłowych, do piaskowania konstrukcji betonowych i stalowych, do zasypywania sztucznych trawników sportowych itp. Piasek techniczny o niskiej zawartości Fe<sub>2</sub>O<sub>3</sub> to doskonały surowiec dla przemysłu elektrotechnicznego jako środek gaśniczy do bezpieczników wysokiego napięcia, jako zasyпка i materiał izolacyjny w grzejnikach elektrycznych oraz innych gałęziach przemysłu.

Piaski są dostarczane suszone, luzem i pakowane, do załadunku na drogowe lub kolejowe środki transportu.

### DANE UZIARNIENIA I WŁAŚCIWOŚCI DOTYCZĄCE WIELKOŚCI CZĄSTECZEK

	ST 01/06	ST 03/08	ST 03/30	ST 05/10	ST 06/12	ST 10/40	Metody
Średnia wielkość ziarna (d50)	0,43	0,59	1,7	0,76	0,9	2,5	mm przesiewanie
AFS	31	23,4	8	17,5	14,5	5,4	przesiewanie
gęstość nasypowa	1,52	1,5	1,5	1,5	1,52	1,55	t/m <sup>3</sup>
> 4000 μm	0	0	0	0	6,1	98,9	% przesiewanie
> 3150 μm							% przesiewanie
> 1250 μm							% przesiewanie
> 1000 μm							% przesiewanie
> 800 μm	7,1	5,8	99,2	7,2	91,7	1,1	% przesiewanie
> 630 μm							% przesiewanie
> 500 μm	90,8	92,5	99,2	91	2	2	% przesiewanie
> 315 μm							% przesiewanie
> 200 μm							% przesiewanie
> 100 μm	2	1,7	0,8	2	2		% przesiewanie
< 100 μm	0,1						% przesiewanie

### ANALIZY CHEMICZNE (RFA) %

	ST 01/06	ST 03/08	ST 03/30	ST 05/10	ST 06/12	ST 10/40
SiO <sub>2</sub>	99,2	99,4	99,2	99,2	99,2	99,2
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,04	0,04	0,1	0,022	0,03	0,03

### WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

gęstość (g/cm <sup>3</sup> )	2,65	wilgotność w stanie suszonym (%)	0,2 maks.
twardość, Mohs	7	pH	7,2
strata w wyniku prażenia (%)	0,1 - 0,3		

Piasek kwarcowy ze Střelce jest zmodyfikowanym naturalnym surowcem. Powyższe informacje oparte są na wartościach średnich. Dane należy traktować jedynie jako orientacyjne. Grubsze i drobniejsze udziały są możliwe w ilościach śladowych. Użytkownik ma prawo do uprzedniego przetestowania i oceny przydatności do swojego celu. Możliwe są negocjacje w sprawie ewentualnych tolerancji wyżej wymienionych wartości produktów.

**Sprzedaż i dostawy są zawsze oparte na wynegocjowanych warunkach handlowych i zgodnie z obowiązującą normą zakładową lub umową jakościową.**

Data aktualizacji: 1.4.2026

## PIASKI MIKROMIELONE

Piaski mikromielone mączki kwarcowe są produkowane przez suche mielenie w środowisku nieżelaznym i sortowanie za pomocą separatorów powietrznych. Surowcem do piasków mielonych jest zmodyfikowany kwarcowy piasek o zawartości SiO<sub>2</sub> wyższej niż 99%. Czystość piasków mielonych kwarcowej mączki ziarnistość, bezwładność chemiczna i twardość sprawiają, że piaski te nadają się jako doskonały surowiec do produkcji emalii ceramicznych, glazury, jako wypełniacz tworzyw sztucznych, do produkcji specjalnych mieszanek zapraw, klejów do płytek, w przemyśle szklarskim do produkcji włókien szklanych, a odlewniczym do form precyzyjnego odlewania. Piaski są dostarczane suszone, luzem i pakowane, do załadunku na drogowe lub kolejowe środki transportowe.

### DANE UZIARNIENIA I WŁAŚCIWOŚCI DOTYCZĄCE WIELKOŚCI CZĄSTECZEK

	ST 2	ST 6	ST 7	ST 8	ST 9		Metody
średnia wielkość ziarna (d50)	27	16	12	9	6	µm	laser
specyficzna powierzchnia	2900	3800	4110	4250	7900	cm <sup>2</sup> /g	blaine
liczba oleju	33,9	36,2	37,1	39,1	40,5	ml/100 g	
gęstość nasypowa	1,19	0,99	0,99	0,93	0,92	t/m <sup>3</sup>	
> 90 µm	5,5					%	przesiewanie
> 63 µm	13,4					%	przesiewanie
> 45 µm		6,2	3,5	1,9	0,19	%	przesiewanie
> 40 µm	20					%	przesiewanie
> 45 µm	31	10	4,5	0,7	0,2	%	laser
> 40 µm	35	15	9	2	0,6	%	laser
> 32 µm	44	23	17	7	2	%	laser
> 20 µm	58	43	33	22	10	%	laser
> 15 µm	66	52	43	33	17	%	laser
> 10 µm	73	63	57	48	29	%	laser
> 5 µm	83	76	69	64	46	%	laser
> 2 µm	93	90	83	79	71	%	laser
> 1 µm	97	96	95	95	93	%	laser

### ANALIZY CHEMICZNE (RFA) %

SiO <sub>2</sub>	99,6	CaO + MgO	0,1
Fe <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,05	Na <sub>2</sub> O + K <sub>2</sub> O	0,1
Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	0,2		

### WŁAŚCIWOŚCI FIZYCZNE

gęstość (g/cm <sup>3</sup> )	2,65	wilgotność (%)	0,2 max
twardość, Mohs	7	pH	6,4
strata w wyniku prażenia (%)	0,2		

Piasek kwarcowy ze Střelče jest zmodyfikowanym surowcem naturalnym. Powyższe informacje oparte są na wartościach średnich. Dane należy traktować jedynie jako informacyjne. Grubsze i drobniejsze udziały są możliwe w ilościach śladowych. Użytkownik ma prawo, do uprzedniego przetestowania i oceny przydatności do swojego celu. Możliwe są negocjacje w sprawie ewentualnych tolerancji wyżej wymienionych produktów. Sprzedaż i dostawy są zawsze oparte na wynegocjowanych warunkach handlowych i zgodnie z obowiązującą normą zakładową lub umową jakościową.

Data aktualizacji: 1.4.2026

## POZOSTAŁE PIASKI

### ST 92

Drobny piasek, otrzymywany przez obróbkę mokrą surowców kwarcowych. Uziarnienie i skład chemiczny nie są gwarantowane. Główny udział ziaren w zakresie 0,063 - 0,4 mm wynosi 80% wagowych. Wilgotność podczas wysyłki nie przekracza 8%. Piasek jest wykorzystywany do różnych celów technicznych. Jest bardzo dobry do sportów jeździeckich.

### ST 93

Gruby piasek, otrzymywany przez obróbkę mokrą surowców kwarcowych. Uziarnienie i skład chemiczny nie są gwarantowane. Główny udział ziaren w zakresie 0,30 - 4,00 mm wynosi 70% wagowych. Wilgotność podczas wysyłki nie przekracza 8%. Piasek jest wykorzystywany do różnych celów technicznych.

### ST 97

To piasek naturalny. Uziarnienie i skład chemiczny nie są gwarantowane. Główny udział ziaren w zakresie 0,1 - 2,5 mm wynosi 70% wagowych. Piasek może zawierać określoną ilość grudek piaskowca. Wilgotność podczas wysyłki nie przekracza 8%. Stosowany do różnych celów technicznych.

## PIASKI SPORTOWE -



Piaski [SportTop](#), nadają się do nawierzchni sportowych, patrz katalog piasków sportowych.