



Rodzaje piasków	PIASKI SZKLARSKIE- wyciąg z normy zakładowej PN-01-2014 Tabela 1. Uziarnienie- Rodzaje jakości								
	Frakcja w mm								
	> 1,25	1,00	0,80	0,63	0,50	0,315	0,10	0,063	przesiew
Zawartość składnika w %									
STJ 06	0,00		0,0	maks. 0,5	maks. 7,0	min. 90,5		maks. 2,0	
STJ 09	0,00		0,0	maks. 0,5	maks. 7,0	min. 90,5		maks. 2,0	
STJ 12	0,00		0,0	maks. 0,5	maks. 7,0	min. 90,5		maks. 2,0	
STJ 25	0,00		0,0	maks. 0,5	maks. 7,0	min. 90,5		maks. 2,0	
ST 08	0,00		0,0	maks. 1,0	min. 97,0		maks. 2,0		
ST 10	0,00		0,0	maks. 1,0	min. 97,0		maks. 2,0		
ST 12	0,00		0,0	maks. 1,0	min. 97,0		maks. 2,0		
ST 15	0,00		0,0	maks. 1,0	min. 97,0		maks. 2,0		
ST 40	0,00	0,0	0,0	maks. 0,5	min. 94,5		maks. 5,0		

Rodzaje piasków	PIASKI SZKLARSKIE- wyciąg z normy zakładowej PN-01-2014 Tabela 2. Skład chemiczny			
	Zawartość składnika w %			
	SiO ₂	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	Al ₂ O ₃
	min.		maks.	
STJ 06	99,7	0,006	0,03	0,2
STJ 09		0,009		
STJ 12		0,012		
STJ 25	99,3	0,025	0,15	0,3
ST 08	99,7	0,008	0,03	0,2
ST 10		0,010		
ST 12		0,012		
ST 15	99,5	0,015	0,05	
ST 40	98,5	0,040	0,13	0,4

Podstawowe właściwości	PIASKI FORMIERSKIE- wyciąg z normy zakładowej PN-02-2014 Tabela 1. Rodzaj jakości				
	Rodzaje piasków				
	ST 52	ST 53	ST 54	ST 55	ST 56
d 50 (mm)	0,32	0,27	0,22	0,17	0,14
zakres (mm)	±0,03	±0,03	±0,03	±0,03	±0,03
(d 75 : d 25) x 100	40 - 70	40 - 70	40 - 70	40 - 70	40 - 70
Części sptawialne (%) maks.	1			2	
Fe ₂ O ₃ (%) maks.	0,2			0,3	
K ₂ O + Na ₂ O (%) maks.	0,2				
CaO + MgO (%) maks.	0,2			0,4	

	PIASKI MIKROMIELONE- wyciąg z normy zakładowej PN-03-2014 Tabela 1. Uziarnienie i skład chemiczny				
	Rodzaje piasków				
Frakcja w mm	ST 2	ST 6	ST 7	ST 8	ST 9
	Frakcja w %				
> 0,50	0,00	0,0	0,0	0,0	maks. 0,5
0,315	0,0			0,0	
0,25	maks. 0,5	maks. 10,0	maks. 5,0	maks. 4,0	maks. 0,5
0,20					
0,125	maks. 8,0	maks. 10,0	maks. 5,0	maks. 4,0	maks. 0,5
0,090					
0,063	maks. 20,0	nie określono	nie określono		
0,045	nie określono		nie określono		
0,040		nie określono	nie określono		
przesiew	nie określono				
SiO ₂ (%) min.	99,6				
Fe ₂ O ₃ (%) maks.	0,05				
Al ₂ O ₃ (%) maks.	0,5				
CaO + MgO (%) maks.	0,1				
Na ₂ O + K ₂ O (%) maks.	0,1				

	PIASKI TECHNICZNE- wyciąg z normy zakładowej PN-04-2017 Tabela 1. Rodzaj jakości					
	Rodzaje piasków					
Frakcja w mm	ST 01/06	ST 03/08	ST 05/10	ST 06/12	ST 10/40	ST 03/30
	Frakcja w %					
> 4,0	maks. 25,0	maks. 10,0	0,00	maks. 10,0	maks. 5,0	maks. 3,0
3,15			min. 90,0			
1,25	maks. 25,0	maks. 10,0	maks. 10,0	min. 80,0	maks. 5,0	min. 92,0
1,00						
0,80	maks. 25,0	maks. 10,0	maks. 10,0	min. 80,0	maks. 5,0	min. 92,0
0,63						
0,50	min. 73,0	min. 85,0	max 5,0	maks. 10,0	maks. 5,0	min. 92,0
0,315						
0,20	min. 73,0	min. 85,0	max 5,0	maks. 10,0	maks. 5,0	min. 92,0
0,10						
przesiew	maks. 2,0	maks. 5,0	max 5,0	maks. 10,0	maks. 5,0	maks. 5,0
SiO ₂ (%) min.	99,2					
Fe ₂ O ₃ (%) maks.	0,04		0,10			
Części spławialne (%) maks.	1					