

		PIASKI SZKLARSKIE- wyciąg z normy zakładowej PN-01-2014 Tabela 1. Uziarnienie- Rodzaje jakości								
Rodzaje piasków		Frakcja w mm								
		> 1,25	1,00	0,80	0,63	0,50	0,315	0,10	0,063	przesiew
		Zawartość składnika w %								
STJ 06		0,00			0,0	maks. 0,5	maks. 7,0	min. 90,5	maks. 2,0	
STJ 09										
STJ 12										
STJ 25										
ST 08		0,00		0,0	maks. 1,0	min. 97,0		maks. 2,0		
ST 10										
ST 12										
ST 15										
ST 40		0,00	0,0	0,0	maks. 0,5	min. 94,5		maks. 5,0		

Rodzaje piasków	PIASKI SZKLARSKIE- wyciąg z normy zakładowej PN-01-2014 Tabela 2. Skład chemiczny			
	Zawartość składnika w %			
	SiO ₂	Fe ₂ O ₃	TiO ₂	Al ₂ O ₃
	min.		maks.	
STJ 06	99,7	0,006	0,03	0,2
STJ 09		0,009		
STJ 12		0,012		
STJ 25	99,3	0,025	0,15	0,3
ST 08	99,7	0,008	0,03	0,2
ST 10		0,010		
ST 12		0,012		
ST 15	99,5	0,015	0,05	
ST 40	98,5	0,040	0,13	0,4

	PIASKI FORMIERSKIE- wyciąg z normy zakładowej PN-02-2014 Tabela 1. Rodzaj jakości				
Podstawowe właściwości	Rodzaje piasków				
	ST 52	ST 53	ST 54	ST 55	ST 56
d 50 (mm)	0,32	0,27	0,22	0,17	0,14
zakres (mm)	±0,03	±0,03	±0,03	±0,03	±0,03
(d 75 : d 25) x 100	40 - 65	40 - 65	40 - 65	45 - 65	40 - 60
Części spławialne (%) maks.	1			2	
Fe ₂ O ₃ (%) maks.	0,2			0,3	
K ₂ O + Na ₂ O (%) maks.	0,2				
CaO + MgO (%) maks.	0,2			0,4	

	PIASKI MIKROMIELONE- wyciąg z normy zakładowej PN-03-2014				
	Tabela 1. Uziarnienie i skład chemiczny				
	Rodzaje piasków				
Frakcja w mm	ST 2	ST 6	ST 7	ST 8	ST 9
	Frakcja w %				
> 0,50	0,00	0,0	0,0	0,0	maks. 0,5
0,315	0,0			maks. 1,5	
0,25	maks. 0,5				
0,20					
0,125	maks. 8,0	maks. 10,0	maks. 5,0	maks. 1,5	
0,090					
0,063	maks. 20,0				
0,045	nie określono	nie określono			
0,040					
przesiew					
SiO ₂ (%) min.	99,6				
Fe ₂ O ₃ (%) maks.	0,05				
Al ₂ O ₃ (%) maks.	0,5				
CaO + MgO (%) maks.	0,1				
Na ₂ O + K ₂ O (%) maks.	0,1				

	PIASKI TECHNICZNE- wyciąg z normy zakładowej PN-04-2017							
	Tabela 1. Rodzaj jakości							
	Rodzaje piasków							
Frakcja w mm	ST 01/06	ST 02/06	ST 03/08	ST 03/30	ST 05/10	STF 06/12	ST 06/12	ST 10/40
	Frakcja w %							
> 4,0	maks. 25,0	maks. 2,2	maks. 10,0	maks. 3,0	0,00	maks.10,0	maks. 10,0	maks. 5,0
3,15				min. 92,0				maks. 10,0
1,25								
1,00					min. 85,0	min. 85,0	min. 80,0	maks. 5,0
0,80								
0,63	min. 73,0	min. 95,3	min. 85,0	min. 92,0	min. 85,0	min. 80,0	maks. 5,0	
0,50								
0,315								
0,20								
0,10								
przesiew	maks. 2,0	maks. 2,5	maks. 5,0	maks. 5,0	max 5,0		maks. 10,0	
SiO ₂ (%) min.	99,2							
Fe ₂ O ₃ (%) maks.	0,04			0,10				
Części spławialne (%) maks.	1							